

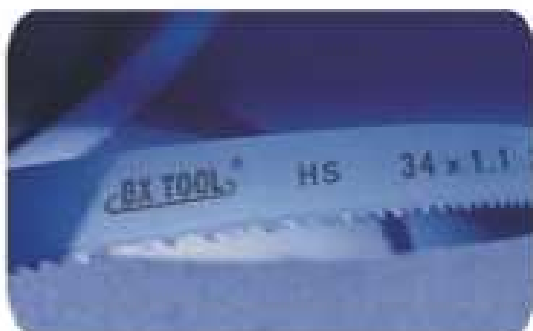
Рекомендации по выбору ленточных полотен Verxі



**Твердосплавные
полотна**



**M51
биметаллические
полотна**



**HS
биметаллические
полотна**



**M42 биметаллические
полотна**

M42-B

M42-X

M42-C

M42-D

Рекомендации по выбору ленточных полотен Benxi

Твердосплавные полотна

Высокое сопротивление изнашиванию твердосплавного материала зубьев, специальная разводка (комбинация прямых и разведённых зубьев). Применение: Сплавы с высоким содержанием никеля и хрома, Титаны и титановые сплавы, Жаропрочные стали и сплавы, Высокоскоростная резка алюминия и алюминиевых сплавов, и другие труднообрабатываемые материалы



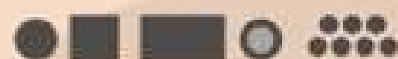
M51 биметаллические полотна

Высокая степень сопротивления нагреву режущей кромки и твёрдость выше чем M42. Применение: Титан (Титановые сплавы), Инструментальные стали, Нержавеющие стали, Быстрорежущие стали, другие труднообрабатываемые материалы



HS-биметаллические полотна

Повышенное сопротивление нагреву зубьев по сравнению с M42. Применение: Инструментальные стали, Нержавеющие стали



M42 биметаллические полотна

Универсальное использование, для широкого спектра материалов. Применение: Нержавеющие стали, Штамповые стали, Подшипниковые стали, Конструкционные стали, Инструментальные стали, Пружинно-рессорные стали, Высокоуглеродистые стали, Медь, Графит, Алюминий и другие металлы и неметаллы

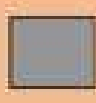
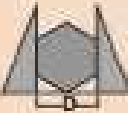
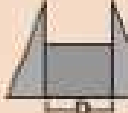
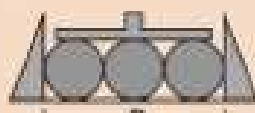
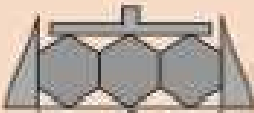
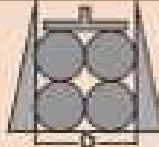
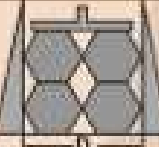
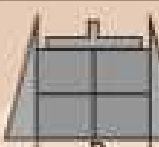
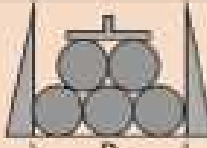
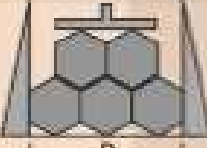


Какие материалы Вы режете (выбор материала ленточного полотна)

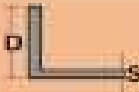
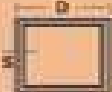
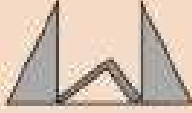
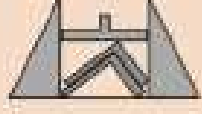
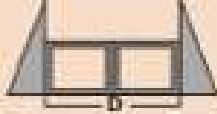
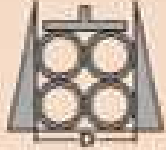
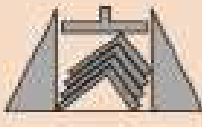
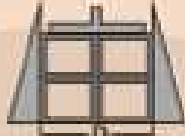
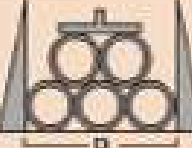
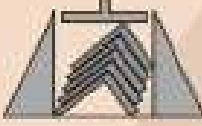
Материал	Марка разрезаемого материала	Тип полотна
Углеродистая сталь Конструкционная сталь	Ст.3, 20, 45, 09Г2С	M42
Легированные стали	40Х, 30ХГСА, 65Г, 20Х13, 30Х13	M42
Инструментальные стали Штамповые Подшипниковые	X12МФ, 9ХС, ХВГ, 4Х5МФС, Р6М5, ШХ15	M51 M42
Нержавеющие стали	12Х18Н10Т, 08Х18Н10Т	M51 M42 HS
Жаропрочные сплавы и труднообрабатываемые материалы	ВТ6, ЭП708, ЭИ698, ЭИ437, Д16, ВЖ159ид	Твердосплавные полотна СТ
	HASTELLOY, INCONEL, MONEL, нержавеющая сталь с коркой, закаленные материалы, ТВЧ-обработанные материалы	Твердосплавные полотна СТ

Выбор шага зубьев (для заготовок сплошного сечения)

Диаметр D, мм	Шаг зубьев, tr
≤ 30	5/8T
30-90	4/6T
100-200	3/4T
200-300	2/3T
300-500	1/1.25T
>500	0.75/1.25T

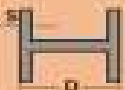
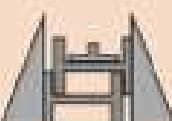
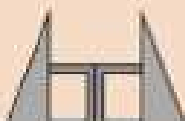
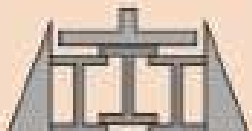
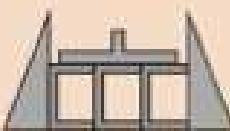
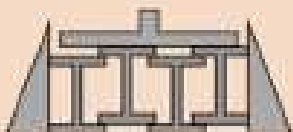
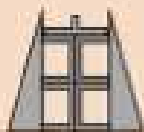
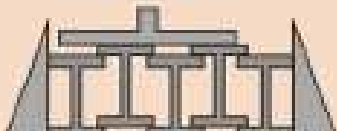
 Круг	 Шестигранник	 Квадрат
		
		
		
		
		

Выбор шага зубьев (для труб и профилей)

 Труба	 Уголок	 Квадратная труба
		
		
		
		
		

Выбор шага зубьев

(для профильных материалов:
швеллер, двутавр)

 Двутавр	 Швеллер	 Рельс
		
		
		
		
		

Выбор шага зубьев (для труб и профильных материалов)

Диаметр трубы 20 мм						
Толщина стенки	2-8					
Шаг зубьев TPI	14T					
Диаметр трубы 40 мм						
Толщина стенки	2-8	3-6	8	10-12		
Шаг зубьев TPI	10/14T	10/14T	8/12T	6/10T		
Диаметр трубы 60 мм						
Толщина стенки	2	3-5	6	8-10	12	
Шаг зубьев TPI	10/14T	10/14T	8/12T	6/10T	5/8T	
Диаметр трубы 80 мм						
Толщина стенки	2	3-6	8	10	12-20	30
Шаг зубьев TPI	10/14T	8/12T	6/10T	5/8T	4/6T(T)	3/4T
Диаметр трубы 100 мм						
Толщина стенки	2	3-4	5-8	10	12-20	30
Шаг зубьев TPI	10-14T	8/12T	6/10T	5/8T	4/6T(T)	3/4T
Диаметр трубы 150 мм						
Толщина стенки	2	3	4-5	6-8	12-20	15-30
Шаг зубьев TPI	10-14T	8/12T	6/10T	5/8T	4/6T(T)	3/4T
						2/3T
Диаметр трубы 200 мм						
Толщина стенки	2	3-4	5-8	10-12	15-20	30-75
Шаг зубьев TPI	10-14T	6/10T	5/8T	4/6T(T)	3/4T	2/3T
Диаметр трубы 300-400 мм						
Толщина стенки	2	3	4	5-10	12-20	30-75
Шаг зубьев TPI	10-14T	6/10T	5/8T	4/6T(T)	3/4T	2/3T
						1.4/2.0T
Диаметр трубы 500 мм						
Толщина стенки	2	3	4-8	10-12	15-30	50-75
Шаг зубьев TPI	8-12T	6/10T	4/6T(T)	3/4T(T)	2/3T	1.4/2.0T
						0.75/1.25T

M42:

Ассортимент полотен BENXI по шагам зубьев

TPI	tooth form	M42							
		13 × 0,6	19 × 0,9	27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
12/16	N ■	■		■					
14	N ■	■	■	■					
10/14	N ■	■	■	■					
8/12	N ■	■	■	■					
6/10	N ■		■	■					
6	N ■	■		■					
5/8	N ■		■	■	■				
5/8	NR ■			■	■				
4/6	N ■			■					
4/6	NR ■		■	■	■	■			
4/6	NR ■			■	■	■			
4/6	NR ■			■	■	■			
4	N ■			■	■				
3/4	N ■			■					
3/4	NR ■		■	■	■	■			
3/4	NR ■			■	■	■	■		
3/4	BR ■				■				
3/4	NR ■			■	■				
3/4	NR ■				■				
3/4	BR ■			■	■				
3/4	BR ■								
2/3	NR ■			■			■		
2/3	BR ■					■			
2/3	NR ■				■				
2	NR ■			■			■		
1.4/2.0	BR ■					■	■	■	
1.4/2.0	BR ■					■			
1/1.5	BR ■							■	
1.25	BR ■					■	■	■	
1/1.25	BR ■					■	■	■	
1/1.25	BR ■					■	■	■	
0.75/1.25	BR ■						■	■	■

Выпуск других шагов зубьев возможен по запросу

М51 и Твердосплавные полотна: Ассортимент выпускаемых шагов зубьев

ТП1 шаг зубьев	форма зубьев	М51				
		27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6
4/6	NR ■	■				
3/4	N ■	■				
3/4	NR ■	■	■	■		
3/4	NR ■	■	■	■		
3/4	NR ■		■			
2/3	NR ■				■	
2	NR ■				■	
1.4/2.0	BR ■			■	■	
1.4/2.0	BR ■					■
1/1.5	BR ■					■
1.25	BR ■				■	■
1/1.25	BR ■			■	■	■
1/1.25	BR ■			■	■	■
0.75/1.25	BR ■				■	■

ТП1 шаг зубьев	форма зубьев	Твердосплав СТ (Carbide)					
		27 × 0,9	34 × 1,1	41 × 1,3	54 × 1,6	67 × 1,6	80 × 1,6
3/4	BR ■	● ▲	● ▲	● ▲	● ▲		
2/3	BR ■	● ▲	● ▲	● ▲	● ▲		
1.4/2.0	BR ■		● ▲	● ▲	● ▲	● ▲	● ▲
1/1.25	BR ■				● ▲		● ▲
0.75/1	BR ■				● ▲	● ▲	● ▲

Нормальный зуб

■ – Углубленный или комбинированный шаг зубьев

■ – Обратный угол

■ – Специальный зуб

■ – Защищенный зуб

■ – Прямая впадина

■ – Комбинированный зуб

Специальные размеры могут быть доступны по запросу

N – Нулевой зуб

NR – Нормальный зуб

BR – Большой зуб

● – Разведенные зубья

▲ – Неразведенные зубья

Выпуск других шагов зубьев возможен по запросу

Разводка зубьев полотна

Стандартная разводка



Групповая разводка



Волнообразная разводка



Выбор скорости движения полотна и подачи

Материал	полотно параметр	27	34	41	54	67
конструкционные стали	скорость полотна	70-80	60-70	50-60	45-50	40-50
	подача, см/мин	50-60				
углеродистые стали	скорость полотна	65-80	55-70	50-65	40-55	
	подача, см/мин	45-55				
твердые и закаленные стали и сплавы	скорость полотна	55-70	50-65	45-60	40-55	
	подача, см/мин	40-50				
подшипниковые инструментальные пружинные стали	скорость полотна	40-55		35-50	30-45	
	подача, см/мин	30-40			25-35	
быстрорежущие и штамповые	скорость полотна	35-45	30-45	25-40		20-35
	подача, см/мин	25-35			20-30	
нержавеющие и жаропрочные	скорость полотна	35-45		25-40		20-35
	подача, см/мин	20-30				
алюминиевые сплавы	скорость полотна	80-150			60-80	
	подача, см/мин	70-150				
сплавы меди	скорость полотна	60-90			40-60	
	подача, см/мин	45-50			30-40	
Трубы и профильные материалы	скорость полотна	50-80			45-65	
	подача, см/мин	40-70			30-50	